



KÖSTER Korrosionsschutz

Instrukcja techniczna CT 283 006

Data: 2017-10-09

Bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa powłoka antykorozyjna na podłoża stalowe

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 283 EN 13813:2002 KÖSTER Korrosionsschutz Żywica na bazie tworzyw sztucznych do stosowania w budownictwie
Reakcja na ogień Uwalnianie korodujących substancji Wodoprzepuszczalność Odporność na ścieranie Przyczepność Odporność na uderzenia Izolacyjność akustyczna Dźwiękochłonność Izolacyjność termiczna Odporność chemiczna Substancje niebezpieczne	Efl a) SR NPD ≤ AR 0.5 ≥ B 2.0 Klasa 1 NPD NPD NPD NPD NPD

Właściwości

KÖSTER Korrosionsschutz jest bezrozpuszczalnikową powłoką na bazie epoksydowej o bardzo dobrej przyczepności do stali. Powłoka jest stosowana do zabezpieczeń antykorozyjnych przed ciężką agresją chemiczną, wykazuje wysoką odporność chemiczną i mechaniczną.

Dane techniczne

Konsystencja	do nakładania pędzlem lub wałkiem
Proporcja mieszania składników (wagowo)	3 : 1 (A : B)
Gęstość mieszaniny	1,9 g/cm ³
Czas wykorzystania materiału + 12 °C / + 23 °C	30 / 20 minut
Barwa	szara
Temperatura stosowania	od +5°C
Odstęp od temperatury punktu rosy	min. + 3°C
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	> 40 N/mm ²
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	> 10 N/mm ²
Przyczepność do stali (E > 190 MPa, 2 mm grubości, Sa 2½)	> 4,0 N/mm ²
Minimalna grubość warstwy	250 µm
Nakładanie kolejnej warstwy	po 12 godzinach
Zużycie	0,5 kg/m ² na warstwę o grubości 250 µm

Zastosowanie

KÖSTER Korrosionsschutz jest powłoką ochronną na podłoża stalowe. Powłoka KÖSTER Korrosionsschutz jest stosowana jako zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni stalowych na obiektach o dużym obciążeniu agresywnymi substancjami chemicznymi oraz wysokimi naprężeniami mechanicznymi jak np. zakłady produkcji rolniczej, zbiorniki na oczyszczalniach ścieków. Wraz z powłoką KÖSTER PS Flex stosowana jest w systemie do elastycznego antykorozyjnego zabezpieczenia podłoża stalowych.

Podłoże

Podłoże musi być suche, mocne, wolne od kurzu, zaoleń i zatluszczeń oraz innych substancji obniżających przyczepność. Powierzchnie stalowe należy przygotować zgodnie z wytycznymi normy PN-EN ISO 12944-4 „Farby i lakiery – Ochrona przed korozją konstrukcji stalowych za pomocą ochronnych systemów malarskich – Rodzaje powierzchni i sposoby przygotowania powierzchni” do stopnia czystości Sa 2½, średnia chropowatość RY5 50 µm. Spawy i ostre krawędzie należy wyoblić i następnie pokryć KÖSTER VE.

Sposób wykonania

Mieszanie

Składniki A i B przed stosowaniem przechowywać w temperaturze od +15°C do +20°C. Składniki mieszać intensywnie przez co najmniej 3 minuty do uzyskania jednolitej konsystencji i jednolitej barwy mieszaniny. Mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (400 obr/min). W celu odpowiedniego wymieszania przelać produkt do czystego pojemnika i wymieszać ponownie. Należy dokładnie wymieszać materiał na ściankach pojemnika.

Sposób wykonania

Po wymieszaniu materiał jest nakładany za pomocą pędzla lub wałka na świeżo przygotowane podłoże. Druga warstwa powinna być nałożona po wyschnięciu pierwszej warstwy, nie później niż po 12 godz. od nakładania pierwszej. Przy stosowaniu w systemie z elastyczną powłoką KÖSTER PS Flex odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnej warstwy powinien wynosić 12 godzin. Temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy w czasie nakładania produktu oraz przez min. 24 godziny po wykonaniu prac.

Zużycie

ok. 1 kg / m²

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu czyścić za pomocą KÖSTER Universalreiniger.

Opakowania

CT 283 006

zestaw 6 kg

Przechowywanie

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KÖSTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl

Materiał przechowywać w temp. od +5°C do +25°C, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Termin przechowywania min. 12 miesięcy.

Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne podczas pracy z produktem.

Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER VE

KÖSTER Universal Reiniger

Art. nr CT 286 006

Art. nr X 910 010

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.

KÖSTER POLSKA Sp. z o.o. • 31-670 Kraków • ul. Powstańców 127/14 • tel 12 411 49 94 • fax 12 413 09 63 • e-mail: info@koester.pl • www.koester.pl